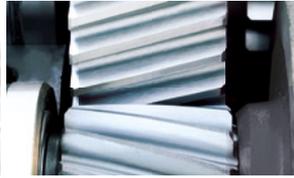




FAHRZEUGE



AEROSPACE



GETRIEBE + LAGER



MASCHINENBAU



WINDENERGIE



WXM 388

Prozesssicher Hartdrehen bei mittleren und starken Schnittunterbrechungen

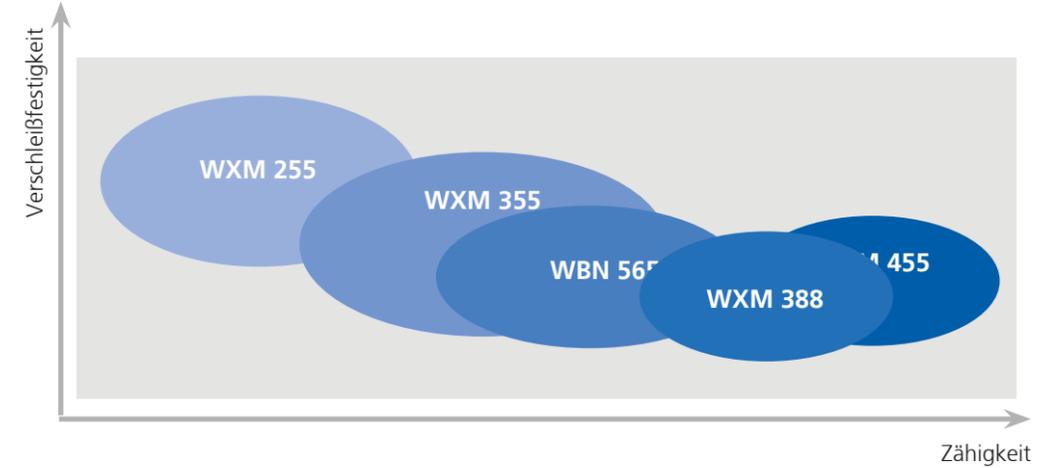
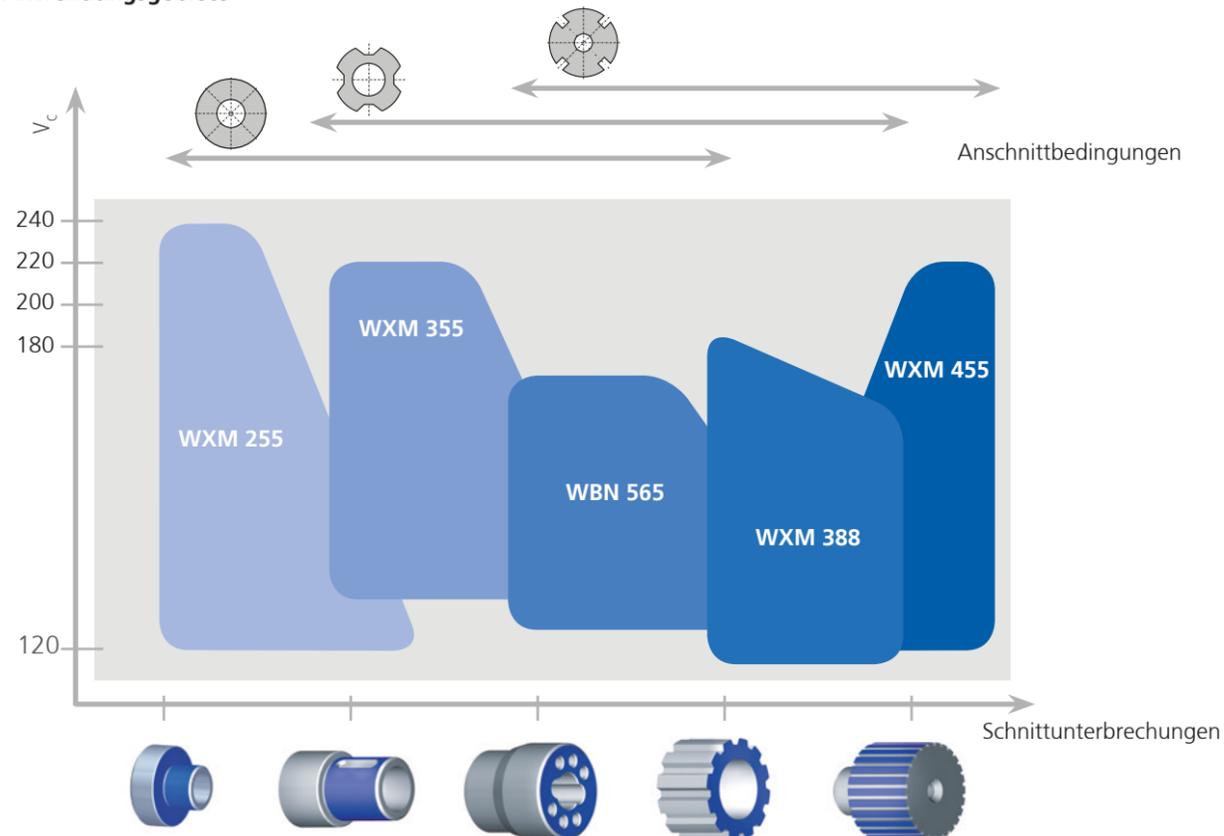
Der Allrounder - WXM 388

Die zähe Komposition dieses Schneidstoffs verleiht Schneidplatten aus der WXM 388 Sorte ein hervorragendes Verschleißverhalten beim Hartdrehen von mittleren bis starken Schnittunterbrechungen. Die Zusammensetzung des Schneidstoffs minimiert das Risiko eines Bruchs der Schneidplatte, besonders bei hohen Schnitttiefen und niedrigen Schnittgeschwindigkeiten. Dadurch können mit ihr Zerspanprozesse, welche bauteil- oder systemseitig bedingt unterhalb der marktüblichen Hartdreh-Schnittgeschwindigkeiten liegen, Prozesssicher bearbeitet werden.

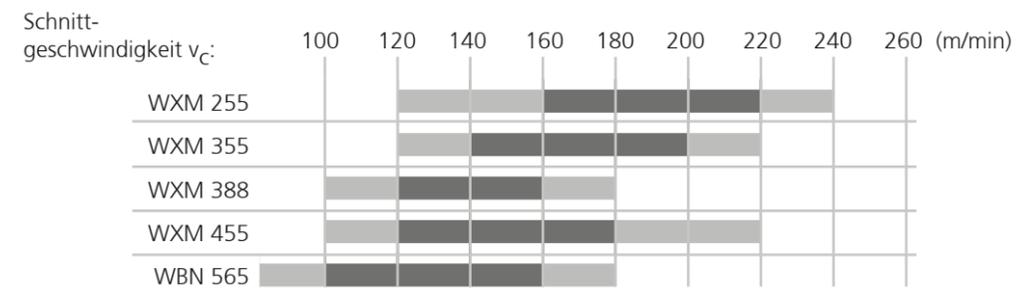
Des Weiteren eignet sich der Schneidstoff WXM 388 hervorragend für die Schruppbearbeitung bei Hart-Weich-Übergängen. Auch hierbei zeigt das zähe Schneidstoffkomposit seine Leistungsfähigkeit. Ohne Kantenausbrüche lassen sich sehr hohe Abtragsraten erzielen.



Anwendungsgebiete



Schnittgeschwindigkeitsbereiche



Vorschubbereiche

