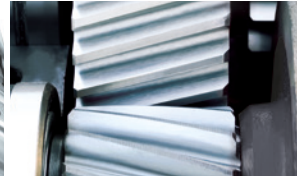




FAHRZEUGE



AEROSPACE



GETRIEBE + LAGER



MASCHINENBAU



WINDENERGIE



TANGENTIAL FRÄSER

TYP TFL-WP

Tangentiales Hochleistungsfräsen

TANGENTIAL FRÄSER

TYP TFL-WP

Wenn die Fräsaufgabe exakte 90° Schultern fordert oder ein weichschneidendes Werkzeug zur Reduzierung des Schnittdrucks benötigt wird, ist der Tangentialfräser TFL-WP für diese Fräsbearbeitungen die erste Wahl.

Seine konstruktive Auslegung mit

- sechs Schneidkanten mit positiver Geometrieausführung
- reduzierte Schnittkräfte durch positive Schneidengeometrie
- Erzeugung von exakten 90°-Schultern
- hohe Prozesssicherheit durch maximalen Querschnitt der Schneidplatten
- einer Schneidengeometrie die eine gute Oberflächenqualität erzeugt
- tangentialer Einbaulage und einer damit einhergehenden optimalen Schneidenteilung des Frässystems das für eine Erhöhung von Standzeit und Vorschub sorgt


Die Wendeschneidplatten sind wechselfreundlich mit Schraubklemmung befestigt. Plan und Rundlaufgenauigkeit ermöglichen einen Ra-Wert von 6,3 µm zu erzielen. Die für das Frässystem zur Verfügung stehenden Schneidstoffvarianten eröffnen ein breites, bearbeitbares Werkstoffspektrum. GJL und GJV-Gusswerkstoffe lassen sich mit den Schneidstoffen prozesssicher bearbeiten.





Tangential Fräsen
Ra bis 6,3 µm

$v_c = 600 - 1200 \text{ m/min}$
 $f_z = 0,12 - 0,30 \text{ mm}$
 $a_p = \text{bis } 5 \text{ mm}$

6,3
▽


positive Schneidplatten


stabile / labile Bauteile


mit / ohne Kühlung



Typ	SPK-Best. Nr.	Abmessungen				
		D	Z	d ₄	h ₁	n _{max} (min ⁻¹)
TFL-063-06WP0990R-AM	771.00.164.36	63	6	63	40	13000
TFL-080-08WP0990R-AM	771.00.164.46	80	8	80	50	10000
TFL-100-10WP0990R-AM	771.00.164.56	100	10	100	50	8000
TFL-125-12WP0990R-AM	771.00.164.66	125	12	125	63	8000
TFL-160-16WP0990R-AM	771.00.164.76	160	16	160	63	6000

SCHNEIDPLATTE	BEZEICHNUNG	SORTE	K										SPK-BEST. NR.																		
			GJL		GJS		ADI		SI GJS		GJV			H	S	P															
WPHX 0906.. T	WPHX 090612 T00520	SL 808	EN-GJL 150	EN-GJL 200	EN-GJL 250	EN-GJL 300	EN-GJL 350	EN-GJS 400-15	EN-GJS 500-7	EN-GJS 600-3	EN-GJS 700-2	EN-GJS 800-2	EN-GJS 800-8	EN-GJS 1000-5	EN-GJS 1200-2	EN-GJS 1400-0	EN-GJS 450-18	EN-GJS 500-14	EN-GJS 600-10	EN-GJV 300	EN-GJV 350	EN-GJV 400	EN-GJV 450	EN-GJV 500	STAHL HART	HARTGUSS	KOKILENGUSS	SPEZ. LEGIERUNG	STAHL	17.66.035.03.1	
			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆

ISO Anwendungsgruppe

K ■ Gusseisen

H ■ Harte Werkstoffe

S ■ Spez. Legierung

P ■ Stahl

Hauptanwendung ◆

Nebenanwendung ◇

