



CUTTING TOOLS

Schrupp-Drehen und Schrupp-
Schlichten von Gusseisen

LKT 550



SPK Cutting Tools
by CeramTec GmbH
Hauptstraße 56
73061 Ebersbach / Fils, Germany

Phone: +49 7163 166-239
info@spk-tools.de
www.spk-tools.de



Website
www.spk-tools.de



YouTube Kanal:
SPKCuttingTools



LKT 550 - α/β -SiAlON

zum Drehen von Gusseisen

Die neue LKT 550 ist ein α/β -SiAlON Schneidstoff der optimal zum Schrupp-Drehen und Schrupp-Schlichten von GJL (GG) Werkstoffen geeignet ist. Wendeschneidplatten aus LKT 550 zeichnen sich durch ihre hohe Verschleißfestigkeit und Bruchzähigkeit aus. Im Einsatz bieten sie eine sehr hohe Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit. Durch hohe Vorschübe und Schnittgeschwindigkeiten können hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten erzielt werden. Die dadurch gestiegene Produktivität senkt die Fertigungskosten pro Bauteil deutlich. Das überzeugende Preis-/Leistungsverhältnis der Wendeschneidplatte der Sorte LKT 550 eröffnet zusätzliche Einsparpotenziale in der Fertigung. Die Wendeschneidplatte der Sorte LKT 550 sind in C- und S-Geometrie mit der bewährten IX Mulde verfügbar.



Härte (HB)	Schnittgeschwindigkeit v _c (m/min)		Schnitttiefe a _p (mm)	Vorschub f (mm)		Sorte
	Richtwert	Gesamtbereich		Richtwert	Gesamtbereich	
25/ Schruppen (GJL)						
140 - 210	800	300 - 1000	1,0 - 4,0	0,40	0,20 - 0,60	LKT550
220 - 240	800	300 - 1000	1,0 - 4,0	0,40	0,20 - 0,60	LKT550
250 - 280	800	300 - 1000	1,0 - 4,0	0,40	0,20 - 0,60	LKT550
6.3/ Schrupp-Schlichten (GJL)						
140 - 210	900	400 - 1200	0,3 - 1,0	0,25	0,20 - 0,50	LKT 550
220 - 240	900	400 - 1200	0,3 - 1,0	0,25	0,20 - 0,50	LKT 550
250 - 280	900	400 - 1200	0,3 - 1,0	0,25	0,20 - 0,50	LKT 550

Schneidplatte	ISO	Sorte	SPK-Best. Nr.
CNMX 12 07 .. T 02020	CNMX 12 07 12 T 02020	LKT 550	23.54.031.04.0
CNMX 12 07 .. T 02020	CNMX 12 07 16 T 02020	LKT 550	23.54.032.04.0
SNMX 12 07 .. T 02020	SNMX 12 07 12 T 02020	LKT 550	23.14.162.04.0
SNMX 12 07 .. T 02020	SNMX 12 07 16 T 02020	LKT 550	23.14.163.04.0